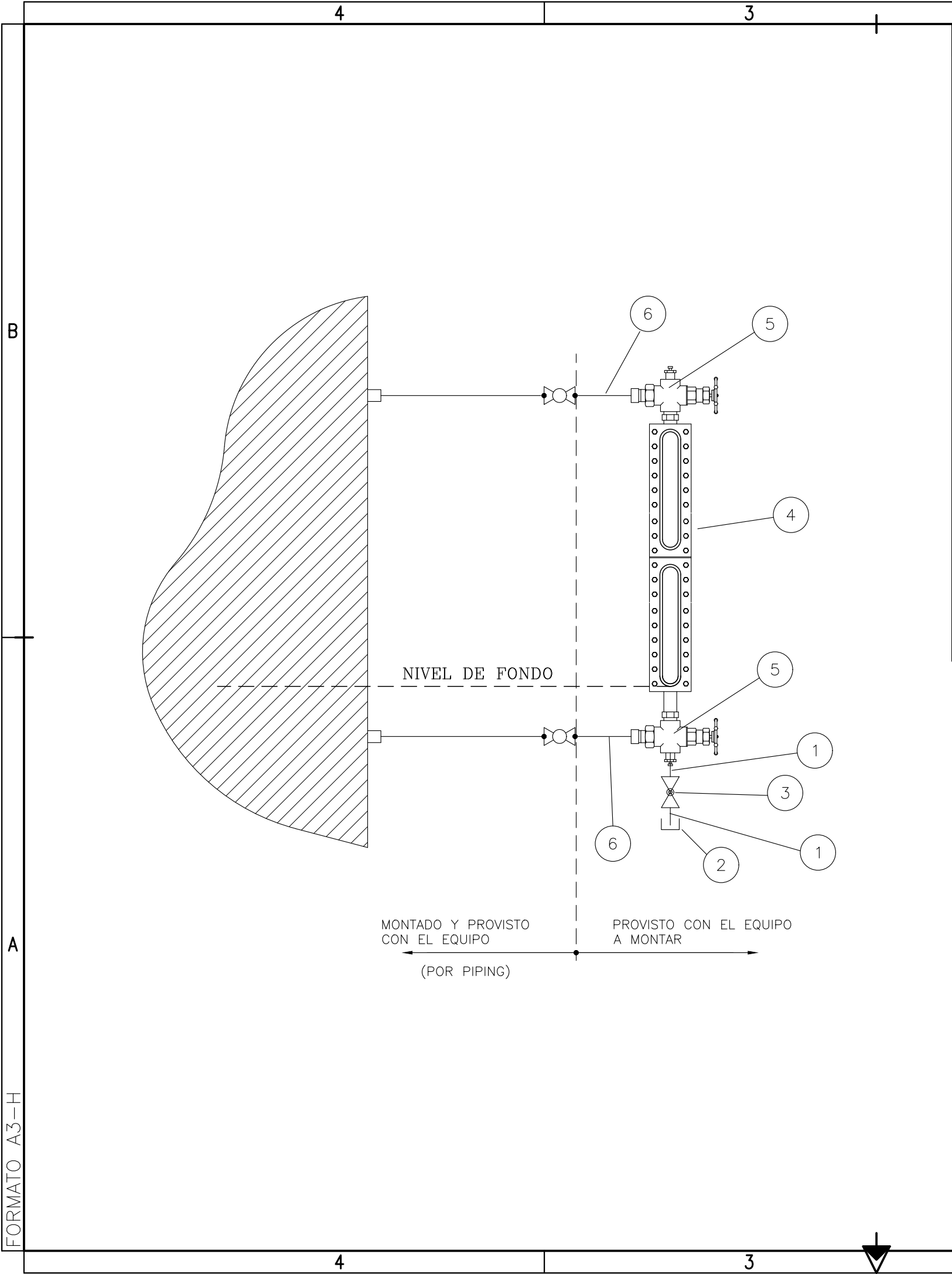




2			1		
TAG N°	LINEA o EQUIPO	P & I	TAG N°	LINEA o EQUIPO	P & I
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-
09	-	-	-	-	-
08	-	-	-	-	-
07	-	-	-	-	-
06	NIPLE 3/4" S/COST. INCLUIDO EN VALVULA 66-U		ASTM-A-53	2	-
05	VALVULATIPO 66-U EXTREMO 3/4" SW. INTER. DE AISI-316		ASTM- A-105	2	-
04	VISOR DE NIVEL REFLEX LONG VISUAL=370 mm		ASTM-A-105	1	-
03	VALVULA ESFERICA WORCESTER MOD. 44 3/4" NPT.		ASTM-A-105	1	-
02	TAPA 1/2" NPT		ASTM-A-105	1	3000
01	NIPLE 1/2" NPT S/COST. L=100mm		ASTM-A-53	2	80
ITEM	DESCRIPCION		MATERIAL	CANT.	SERIE/SCH

Toda impresión del presente documento será considerada como **COPIA NO CONTROLADA**

2	CAMBIO DE RAZÓN SOCIAL	01/09/2022	NS	JCP	NET
1	NUMERACIÓN INTERNA IEASA	22/03/2021	BB	JCP	AA
0	PARA CONSTRUCCIÓN	14/09/2010	JCP	WIS	RMC
REV.	DESCRIPCIÓN	FECHA	ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ

LISTA DE REVISIONES

UNIDAD DE EJECUCIÓN GASODUCTOS

ENERGÍA ARGENTINA SE RESERVA LA PROPIEDAD DE ESTE DOCUMENTO CON PROHIBICIÓN DE REPRODUCIRLO, MODIFICARLO O TRANSFERIRLO EN TODO O EN PARTE A OTRA FIRMA O PERSONA SIN SU PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA.



PLANO TÍPICO

NIVEL DE VIDRIO

ESPECIALIDAD: INSTRUMENTACIÓN NÚMERO INTERNO ENARSA: GEG-AX-123

NÚMERO DE ELABORADO ENARSA: ENARSA-00-I-PT-0006

ESCALA
ESCALA
HOJA N°
1 DE 1

REVISIÓN
2

Archivo CAD: ENARSA-00-I-PT-0006_2.dwg